



- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı.
- % 100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi.
- \pm % 10 gerilim dalgarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı.
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygundur.
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynet parametre mevcudiyeti.
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme.
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi.
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir.
- Akıllı fan özelliği çalışma ömrünü uzatma.
- Hata kodu gösterimi.
- Elektro slag kaynak imkanı.
- Modu: Lift-TIG imkanı, Elektrot kaynağı, MIG kaynak modu (CV)

Ekstra Fonksiyonlar :

- Hat Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6)
- CC / CV seçimi
- Endüktans ayarı

Inverter


Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V \pm %15
Kurulu Güç	kVA	75
Gecikmeli Sigorta	A	115
Boşta Çalışma Gerilimi	V	92
Çıkış Akım Aralığı	A	60-1250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	1250
Normları		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	788 / 366 / 815
Ağırlık	kg	105

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000100	1021000064	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	105180000 15 mt	1000900188 10 mt